

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İŞİN KONUSU VE TANIMI

1.1 Kayseri Büyükşehir Belediyesince genel amaçlı kullanılmak üzere çeşitli tip ve ölçülerde profil, köşebent, metal boru, sac vb. malzemelerin satın alınması işine ait teknik şartnamedir. İhtiyaç duyulan malzemelerin tip, özellik, ölçü ve miktarları tabloda belirtilmiştir.

2. TANIMLAR

2.1. **İdare:** Kayseri Büyükşehir Belediyesi- Makine İkmal Bakım ve Onarım Daire Başkanlığı

2.2. **İstekli:** Mal alım ihalesine teklif veren firmalar

2.3. **Yüklenici:** Mal alımı için sözleşme imzalanan istekli

2.4. **Teklif:** Yapılacak ihalelerde isteklinin İdareye sunduğu fiyat teklifi ile değerlendirmeye esas belge ve/veya bilgiler

2.5. **Sözleşme:** Mal veya hizmet alımlarında İdare ile yüklenici arasında yapılan yazılı anlaşmayı ifade eder.

2.6. **Komisyon:** Mal teslimi kabul işlemlerini yürütecek ve idare ile yüklenici arasında oluşacak teknik uyumsuzluklarda karar verecek birim

3. AMAÇ VE KAPSAM

3.1. Bu Teknik Şartname; Belediyemiz ihtiyacı olan profil, köşebent, metal boru, sac vb. malzemelerin teknik özelliklerini, muayene ve kabul işlemlerini, garanti şartlarını ve diğer hususları esas teşkil etmek üzere hazırlanmıştır.

4. İŞİN TARİFİ VE HİZMET SÜRESİ

4.1. Teklif cetvelinde belirtilen malzemelerin tamamı sözleşme imzalandıktan sonra **45 gün** içerisinde teslim edilmesi gerekmektedir.

5. İDARENİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

5.1. Muayene ve kabul işlemleri, yüklenici tarafından malzemelerin teslimine müteakip İdare tarafından kurulacak olan Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.

5.2. İdarenin kullanım hatasından dolayı hasar gören veya garanti süresini dolduran malzemeler için yükleniciden bedel tahsil edilmeyecektir.

5.3. İdare alımı gerçekleştirilecek malzemeler için uygun alanı teslimat sırasında yükleniciye göstermek ve hazırlamakla yükümlüdür.

6. YÜKLENİCİNİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

6.1. Yüklenici, İdaremize teslim edeceği malzemeleri, malzemenin özelliklerine göre standartlara uygun yükleme, taşıma ve paketleme ile teslim edecektir. Tüm yükleme,

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIM İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

nakliye ve boşaltma işlemleri yüklenici tarafından yapılacak ve yüklenici sorumluluğundadır. Birim fiyatlara dâhildir.

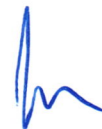
- 6.2.** Teslim edilecek kalemlerin nakliyesi ve teslimi esnasında her türlü iş sağlığı ve güvenliği önlemleri ve gerekli teçhizat yüklenici tarafından sağlanacaktır. Nakliye esnasında 3'üncü kişilere verilen zararlar ile İdaremiz sahası içerisinde meydana gelecek hasarların tamamı yüklenici firma tarafından karşılanacaktır.
- 6.3.** Muayene ve kabul işlemleri sırasında komisyon tarafından gerek görülmesi halinde her türlü alet, araç, gereç, test ve ölçme cihazı, sarf malzemeler, dokümanlar yüklenici tarafından hazır bulundurulacak ve test, analiz, laboratuvar hizmet bedelleri Yüklenici tarafından karşılanacaktır.
- 6.4.** Yüklenici, malzemenin muayene ve kabul işlemleri sırasında, malzemelere ait teknik şartnamede belirtilen ilgili Türk Standardına ilişkin belgeleri sunmakla yükümlüdür.
- 6.5.** Deforme olmuş, paslanmış, ambalajı bozulmuş malzemeler geri iade edilecektir.
- 6.6.** Yüklenici, iş günlerinde 08.30-12.30 ve 13.30-17.30 saatleri arasında İdarenin belirteceği teslim adresine, her bir kalem için numune getirerek İdarenin onayını aldıktan sonra malzemelerin sevkiyatını yapacaktır.

7. GARANTİ ŞARTLARI

- 7.1.** Yüklenici, üretim veya malzeme hatasından dolayı kullanılmayan garanti kapsamında değişimi istenen malzemeleri en geç 20 gün içerisinde nakliye giderleri yükleniciye ait olmak üzere yenisi ile değiştirilecektir. Teslim edilen malzemeler imalattan doğabilecek hatalara karşı 1 (bir) yıl süre ile garantili olacaktır.

8. TEKNİK ÖZELLİKLER

- 9. 8.1.** Teslim edilecek malzemeler, aşağıdaki tablolarda belirtilen tip, özellik, ölçü ve malzeme kalitesinde olacaktır.



KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

NO	ALINACAK MALZEMENİN CİNSİ	BİRİM	MİKTAR
1. KISIM :ALÜMİNYUM MALZEME			
1	125*250*2mm Desenli Alüminyum Yaprak Sac	Kg	375
2	125*300*3mm Alüminyum Yaprak Sac	Kg	750
3	2cm*4cm*2mm Alüminyum Köşebent	Metre	150
4	40 mm*3 mm Geniş Lama (silme) Alüminyum	Metre	300
2. KISIM:PROFİL MALZEME			
1	40*60*2mm Boyalı Profil	Metre	10.500
2	40*40*2mm Boyalı Profil	Metre	360
3	30*40*2mm Boyalı Profil	Metre	300
4	20*40*2mm Boyalı Profil	Metre	2.814
5	20*30*2mm Boyalı Profil	Metre	180
6	30*30*2mm Boyalı Profil	Metre	480
7	20*10*1,5mm Profil	Metre	2.814
8	40*80*2mm Boyalı Profil	Metre	180
9	30*50*2mm Boyalı Profil	Metre	300
3. KISIM:SAC MALZEME			
1	120*240*1,5mm Siyah Sac	Kg	1.000
2	120*240*1 mm Siyah Sac	Kg	750
3	100*200*1,2 mm Dkp Sac	Kg	750
4	100*200*2 mm Baklava Dilimli Sac	Kg	750
5	120*240*1,2 mm Dkp Sac	Kg	1.400
6	60*100*1,5 mm Siyah Sac	Kg	2.100
4. KISIM:GENEL MALZEME			
1	30*30*3mm Köşebent	Metre	600
2	40*40*4mm Köşebent	Metre	600
3	ø50 Boru Et Kalınlığı 3 mm Çakma Durak Borusu (6 metrelik. Boylarda)	Metre	525
4	8cm*12cm*5mm flanş	Adet	1.000
5	20*10 Demir Lama	Metre	300
6	30*10 Demir Lama	Metre	300

8.2. İstenilen profiller; TS EN 10305-3 ve TS EN 10219 1/2 üretim normlarına uygun, standart olarak ST 37 kalite çelikten imal edilmiş olmalıdırlar. Boyalı olarak belirtilen profiller korozyona karşı koruyacak şekilde astar boya ile boyanarak imal edileceklerdir. Dikiş yerlerinde patlak ve deformasyon olmayacaktır. Boylarda eğrilik olmayacaktır. 6 metre boyunda üretileceklerdir.

8.3. İstenilen Siyah Sac; ST 37 kalite çelik malzemedен üretilmiş olmalıdır. Tabakalarda eğilme, bükülme olmayacaktır. TS EN 10130 üretim normlarına uygun olarak üretilecektir. Yüzeyler düzgün ve pürüzsüz olacak ve kabarcık, çatlak veya kaplama boşlukları bulunmayacaktır

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
METAL MALZEME ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

Yüzeyler düzgün ve pürüzsüz olacak ve kabarcık, çatlak veya kaplama boşlukları bulunmayacaktır

8.4. İstenilen Dkp Sac; DC 01 malzeme kalitesinde, TS EN 10130 üretim normlarına uygun olarak üretilecektir. Tabakalarda eğilme,bükülme olmayacak,yüzeyler düzgün ve pürüzsüz olacak ve kabarcık, çatlak veya kaplama boşlukları bulunmayacaktır

8.5.İstenilen köşebentler; TS EN 10056 1/2 üretim normlarına uygun standart olarak, ST 37 kalitesinde çelik kullanılarak imal edilecektir.6 metre boyunda üretilecektir. Boylarda eğrilik olmayacaktır.Ürünler paslanmamış ve korozyona uğramamış olacaktır.

8.6. İstenilen alüminyum lama(silme) 682-t6 alaşımli alüminyum malzemedden üretilmelidir. 6 metre boyunda üretilecektir Boylarda eğrilik olmayacaktır .Ürünler paslanmamış ve korozyona uğramamış olacaktır.

8.7. İstenilen durak boruları ST 37 çelik kullanılarak imal edilecektir.6 metre boyunda üretilecektir Boylarda eğrilik olmayacaktır .Ürünler paslanmamış ve korozyona uğramamış olacaktır.

8.8.İstenilen demir lama DIN 1017 ve TS EN 10058:2005 standardına uygun ,ST 37olarak üretilmiş malzeme olacaktır. Boylarda eğrilik olmayacaktır. Ürünler paslanmamış ve korozyona uğramamış olacaktır

8.9.İstenilen malzemeler TSE standartlarına uygunluk belgesine veya TSE'nin kabul ettiği uluslararası belgelere sahip olacaktır.

8.10.Malzemelerin ambalajlarının üzerinde üretici firma isimleri, üretim tarihleri, seri numaraları bulunacaktır.

8.11.Yüklenici tarafından mala ait teknik dokümandan farklı olarak önerilen mallar, ihale dokümanında belirtilen asgari özelliklere haiz ve mevcudundan daha iyi özelliklere sahip olduğu muayene ve kabul komisyonu tarafından onaylanması halinde kabul edilebilir. Ancak bu takdirde yüklenici ilave bedel isteyemez.

9.DİĞER HUSUSLAR

Bu şartname 9 madde ve 5 sayfadan oluşmaktadır.


Harun KARAKAYA
Makine İşletme Şube
Müdürü